



R16エミュレーション

使用説明書

-
- ① はじめに
 - ② プリンターの設定
 - ③ 印刷条件
 - ④ 付録

n はじめに

このたびは本製品をお買い上げいただき、ありがとうございます。

この使用説明書は、プリンターをR16モードで使用するための設定方法、使用上の注意事項などを説明しています。

ご使用前に、この使用説明書を最後までよくお読みの上、正しくお使いください。また、この使用説明書が必要になったとき、すぐに利用できるように保管してください。

n 対象機種

本書の対象機種は次のとおりです。

- InfoPrint SP 8200

n 商標

☆EPSON, ESC/Pは、セイコーエプソン株式会社の登録商標です。

☆IBMは、米国IBM Corporationの登録商標です。

☆NECは、日本電気(株)の登録商標です。

☆その他の会社名、製品名は、各社の商標または登録商標です。

目次

1. はじめに

R16 エミュレーションとは	3
印刷するための準備	4

2. プリンターの設定

エミュレーションを切り替える	5
印刷条件を設定する	6
印刷条件リストを印刷する	7
印刷条件リストの見方	8
プログラムを登録する	10
プログラムを呼び出す	12
プログラムを削除する	13
プログラム内容を印刷する	15
給紙トレイを選択する	16

3. 印刷条件

印刷条件設定項目一覧表	17
印刷条件の設定項目	20
印刷開始位置	20
印刷方向	20
印刷領域	21
左余白	21
上余白	22
ページ長	22
ページ幅	23
変倍率	23
イメージ濃度	24
ANK フォント	24
漢字フォント	24
漢字コード	25
ゼロスラッシュ	25
国別指定	25
文字コード	25
行ピッチ	26
文字ピッチ	26
CR 機能	26
給紙トレイ	27
リミットレス給紙	27
インプットブライム	27
文字ストリング	28
スペーシングユニット	28
グラフィックスユニット	28
印字モード	29
両面とじ方向	29
エンジン解像度	30
両面印刷	30

4. 付録

機種情報	31
InfoPrint SP 8200	31
索引	32

1. はじめに

R16 エミュレーションや印刷するための準備について説明しています。

1

R16 エミュレーションとは

R16 エミュレーションとは、IBM や NEC のパソコンに対応する EPSON 製ドットプリンターと同じように印刷するための拡張エミュレーションです。印刷に関する条件を設定したり、設定した条件をプログラムとして登録することもできます。

R16 エミュレーション機能をもつエミュレーションカードを取り付けると、以下のドットプリンターと同じように印刷することができます。

- EPSON VP1600 (ESC/P)

印刷するための準備

R16 エミュレーションで印刷するために必要な手順について説明します。

1

1 プリンターとパソコンの接続

プリンターとパソコンが正しく接続されていることを確認します。

2 拡張エミュレーションの取り付け

エミュレーションの SD カードをプリンターに取り付けます。

3 パソコン側の準備

パソコンで印刷に関する設定を行います。

4 プリンターの設定

プリンターの操作部でエミュレーションの「R16」を選択します。また、印刷のために必要な設定をします。

↓ 補足

- プリンターとパソコンの接続については、本機に同梱のプリンター機能を記載している使用説明書を参照してください。
- エミュレーションの SD カードの取り付けについては、本機に同梱のプリンター機能を記載している使用説明書を参照してください。
- パソコンでの印刷に関する設定については、ご使用の OS、およびアプリケーションのマニュアルを参照してください。
- 操作部については、本機に同梱のプリンター機能を記載している使用説明書を参照してください。

2. プリンターの設定

プリンターの設定について説明しています。

エミュレーションを切り替える

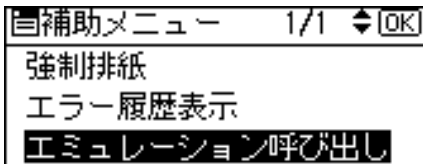
2

エミュレーションを「R16」に設定します。

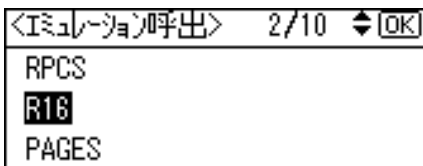
- 1 [補助メニュー] キーを押します。



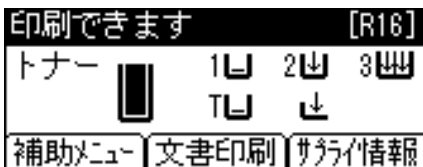
- 2 [▲] または [▼] キーを押して「エミュレーション呼び出し」を表示させ、[OK] キーを押します。



- 3 [▲] または [▼] キーを押して「R16」を表示させ、[OK] キーを押します。



エミュレーションが切り替わり、次の画面が表示されます。



印刷条件を設定する

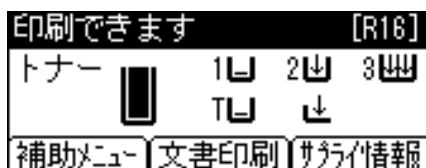
印刷するデータに応じた印刷条件をプリンターの操作部で設定できます。

★重要

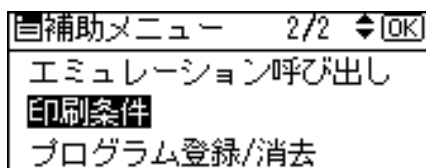
- ・この操作で設定した「印刷条件」は、次の条件で初期値に戻ります。
 - ・プリンターの電源を切ったとき
 - ・ほかのエミュレーションに切り替わったとき

エミュレーションが R16 になっていることを確認してから、操作してください。

1 【補助メニュー】キーを押します。



2 [▲] または [▼] キーを押して「印刷条件」を表示させ、[OK] キーを押します。



3 [▲] または [▼] キーを押して項目を選び、[OK] キーを押して印刷条件を設定します。

4 [メニュー] キーを 2 回押します。

通常の画面に戻ります。

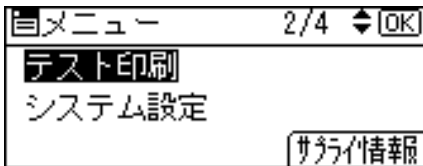
☞参照

- ・設定した内容は、プリンターの電源スイッチを切ったり、エミュレーションを切り替えると、工場出荷時の設定に戻ります。印刷条件をプログラム登録しておく、プログラムを選択するだけで、印刷できます。P.10「プログラムを登録する」を参照してください。
- ・印刷条件の設定項目については、P.20「印刷条件の設定項目」を参照してください。
- ・設定した印刷条件は、印刷条件リストで内容を確認できます。P.7「印刷条件リストを印刷する」を参照してください。

印刷条件リストを印刷する

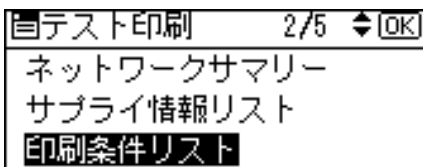
現在設定されている印刷条件の一覧を印刷して確認できます。
エミュレーションが R16 になっていることを確認してから、操作してください。

- 1 [メニュー] キーを押します。
- 2 [▲] または [▼] キーを押して「テスト印刷」を表示させ、[OK] キーを押します。



テスト印刷のメニューが表示されます。

- 3 [▲] または [▼] キーを押して「印刷条件リスト」を表示させ、[OK] キーを押します。



印刷条件リストが印刷されます。

- 4 [メニュー] キーを 2 回押します。
通常の画面に戻ります。

補足

- 印刷条件リストを印刷するときは、A4 サイズの用紙を選択することをお勧めします。

印刷条件リストの見方

R16 の印刷条件リストの印刷例を示します。

ご使用のプリンターの設定や状態により、ここに示す例と異なる結果が出る場合があります。

2

R16-10II印刷条件一覧					
システム構成					
バージョン	R16-10 II	XXXXX	システム	XXXXXXXXXXXXX XXXX	
メモリ	トータル	786432KB	フリー	40148KB 受信バッファ 128KB	
特殊印刷	しない				
紙サイズ	トレイ 1	A4	トレイ 2	A6R トレイ 3 **	
	トレイ 4	B4R	手差し	A4	
印刷条件					
0. 印刷開始位置	8.5 mm	E. 文字コード	カタカナ		
1. 印刷方向	縦	F. 行ピッチ	6LPI		
2. 印刷領域	標準	G. 文字ピッチ	フォントサイズ		
3. 左余白	0 mm	H. CR機能	CR = CR		
4. 上余白	0 mm	J. 給紙トレイ	システムデフォルト		
5. ページ長	最大長	K. リミットレス給紙	する		
6. ページ幅	用紙幅	N. インプットプライム	無効		
7. 変倍率	100%	P. 文字ストリング	しない		
8. イメージ濃度	こく	Q. スペーシングユニット	1/240, 1/240		
9. ANKフォント	レタークオリティー 10	R. デザイナースト	1/240インチ		
A. 漢字フォント	明朝 9. 6ポイント	A02. 印字モード	スムージング オン		
B. 漢字コード	新 J I S	A03. 両面とじ方向	両面左とじ		
C. ゼロスラッシュ	なし	A04. エンジン解像度	400dpi		
D. 国別指定	日本	A06. 両面印刷	しない		
プログラムキー登録状況					
N o. 1	未登録	N o. 5	未登録	N o. 9	未登録
N o. 2	未登録	N o. 6	未登録	N o. 10	未登録
N o. 3	未登録	N o. 7	未登録	N o. 11	未登録
N o. 4	未登録	N o. 8	未登録	N o. 12	未登録
N o. 13	未登録	N o. 14	未登録	N o. 15	未登録
N o. 16	未登録				
アサインフォント					
(0)	PRO_LQ 10	ABCDEFGHIJKLMNQRST			
(1)	COURIER 10	ABCDEFGHIJKLMNQRST			
(2)	PRESTIGE ELITE 12	ABCDEFGHIJKLMNQRST			
(3)	LETTER GOTHIC 15	ABCDEFGHIJKLMNQRST			
(4)	BOLD FACE PS	ABCDEFGHIJKLMNQRST			
(5)	CHMINCYO	ABCDEFGHIJKLMNQRST			
(1 1)	COURIER 10	ABCDEFGHIJKLMNQRST			
(1 2)	PRESTIGE ELITE 12	ABCDEFGHIJKLMNQRST			
(1 3)	LETTER GOTHIC 15	ABCDEFGHIJKLMNQRST			
(1 4)	BOLD FACE PS	ABCDEFGHIJKLMNQRST			
(1 5)	CHMINCYO	ABCDEFGHIJKLMNQRST			
エラー履歴					
エラーなし。					

1 システム構成

プリンター内部の情報です。バージョン、メモリー、システム、受信バッファ、特殊印刷、給紙トレイにセットされている用紙サイズが印刷されます。

2 印刷条件

印刷条件の各設定項目に設定されている値が印刷されます。

3 プログラムキー登録状況

プログラムの登録状況が印刷されます。

4 アサインフォント

使用できるフォントの一覧です。

5 エラー履歴

エラーの有無が表示されます。

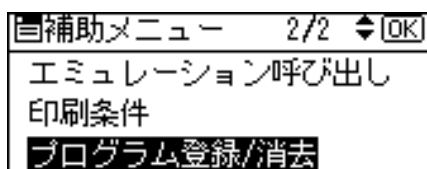
プログラムを登録する

設定した印刷条件は、プログラムとしてプリンターに登録できます。プリンターで設定したエミュレーションモードや印刷条件は、電源を切ったり、エミュレーションを切り替えるとすべて工場出荷時の設定に戻ります。毎回設定し直さなくてもよいように、印刷条件をプログラムとしてプリンターに記憶させることができます。これをプログラム登録といいます。プログラムは 16 個まで登録でき、電源を切っても保存されます。

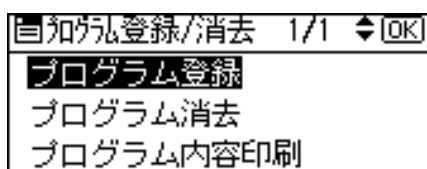
- 1 必要な印刷条件を設定します。
- 2 [補助メニュー] キーを押します。



- 3 [▲] または [▼] キーを押して「プログラム登録 / 消去」を表示させ、[OK] キーを押します。

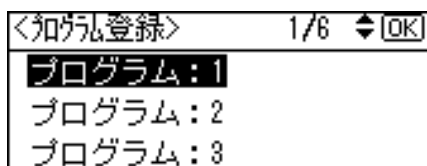


- 4 [▲] または [▼] キーを押して「プログラム登録」を表示させ、[OK] キーを押します。



- 5 [▲] または [▼] キーを押して登録先のプログラム番号を表示させ、[OK] キーを押します。

登録済みのプログラム番号には、登録時のエミュレーションが表示されます。



プログラムが登録されたことを示すメッセージが表示されます。

- 6 [メニュー] キーを 2 回押します。
通常の画面に戻ります。

参照

- すでに登録してあるプログラムを利用して、少し異なるプログラムを登録することもできます。元になるプログラムを呼び出し、印刷条件を設定し直してプログラムを登録します。プログラムを呼び出す方法については、P.12 「プログラムを呼び出す」を参照してください。
- 印刷条件の設定方法については、P.6 「印刷条件を設定する」を参照してください。
- 印刷条件の設定項目については、P.20 「印刷条件の設定項目」を参照してください。

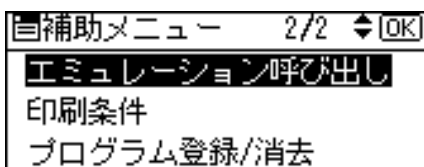
プログラムを呼び出す

あらかじめプログラムに登録しておいた印刷条件で印刷するために、プログラムを呼び出します。

- 1 [補助メニュー] キーを押します。



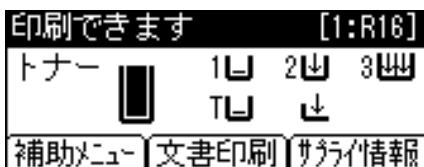
- 2 [▲] または [▼] キーを押して「エミュレーション呼び出し」を表示させ、[OK] キーを押します。



- 3 [▲] または [▼] キーを押して呼び出すプログラムを選択し、[OK] キーを押します。



プログラムが呼び出され、プログラム番号が画面に表示されます。



選択したプログラム番号が画面に表示されていることを確認してください。

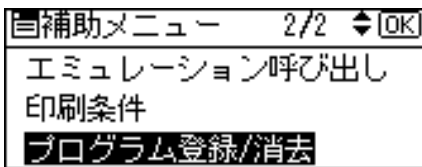
プログラムを削除する

登録されているプログラムを削除することができます。

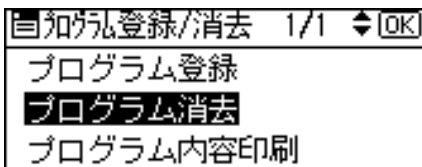
- 1 [補助メニュー] キーを押します。



- 2 [▲] または [▼] キーを押して「プログラム登録 / 消去」を表示させ、[OK] キーを押します。



- 3 [▲] または [▼] キーを押して「プログラム消去」を表示させ、[OK] キーを押します。

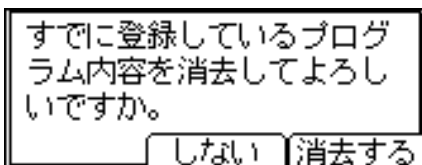


- 4 [▲] または [▼] キーを押して削除するプログラムを表示させ、[OK] キーを押します。



確認のメッセージが表示されます。

- 5 [消去する] キーを押します。



選択したプログラムが削除されます。

- 6 [メニュー] キーを2回押します。

通常の画面に戻ります。

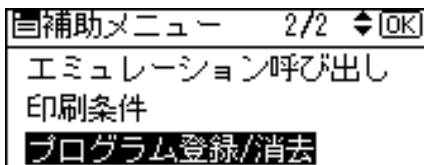
プログラム内容を印刷する

プリンターに登録したプログラムの一覧を印刷できます。

- 1 [補助メニュー] キーを押します。



- 2 [▲] または [▼] キーを押して「プログラム登録 / 消去」を表示させ、[OK] キーを押します。



- 3 [▲] または [▼] キーを押して「プログラム内容印刷」を表示させ、[OK] キーを押します。



登録されているプログラム内容が印刷されます。

- 4 [メニュー] キーを2回押します。

通常の画面に戻ります。

補足

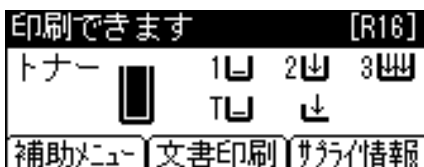
- ・プログラムが1つも登録されていない場合は、印刷されません。

給紙トレイを選択する

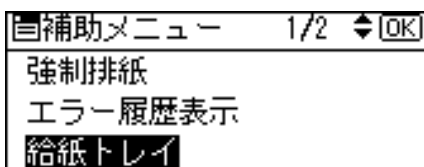
操作部で給紙トレイを選択することができます。

エミュレーションが R16 になっていることを確認してから、操作してください。

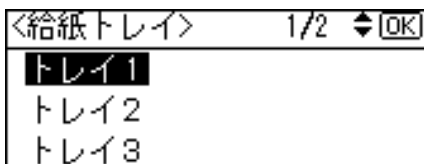
- 1 [補助メニュー] キーを押します。



- 2 [▲] または [▼] キーを押して「給紙トレイ」を表示させ、[OK] キーを押します。



- 3 [▲] または [▼] キーを押して選択するトレイを表示させ、[OK] キーを押します。



給紙トレイが選択されます。

- 4 [メニュー] キーを2回押します。
通常の画面に戻ります。

3. 印刷条件

印刷条件について説明しています。

印刷条件設定項目一覧表

印刷条件の設定項目と設定値の一覧を示します。

「＊」マークが付いた設定値は、各項目の初期値になります。

3

項目	設定値					
	1	2	3	4	5	6
	7	8	9	A	B	C
	D					
0. 印刷開始位置	＊ 8.5mm	22mm				
1. 印刷方向	＊ 縦	横				
2. 印刷領域	＊ 標準	最大				
3. 左余白	00mm	(範囲 0~50mm、1mm 単位で設定可能)				
4. 上余白	00mm	(範囲 -5~50mm、1mm 単位で設定可能)				
5. ページ長	11 インチ	＊ 最大長				
6. ページ幅	＊ 用紙幅	13.6 インチ				
7. 変倍率	＊ 100% (等倍)	88% (11×14→B4)	80% (B4→A4)	75% (B4→A4)	70% (11×14→A4)	67% (A3→A4)
	115% (B4→A3)	86% (11×14→B4)	67% (11×14→A4)			
8. イメージ濃度	＊ こく	中間	うすく			

3. 印刷条件

項目	設定値					
	1	2	3	4	5	6
	7	8	9	A	B	C
	D					
9.ANK フォント	* レタークオリティ 10	レタークオリティ 12	レタークオリティ 15	クーリエ 10	プレステージェリート 12	レターゴシック 15
	ボールドフェイス PS					
A. 漢字フォント	明朝 7.2P	* 明朝 9.6P	明朝 12P	ゴシック 7.2P	ゴシック 9.6P	ゴシック 12P
B. 漢字コード	* 新 JIS	旧 JIS				
C. ゼロスラッシュ	* なし	あり				
D. 国別指定	アメリカ	フランス	ドイツ	イギリス	デンマーク 1	スウェーデン
	イタリア	スペイン 1	* 日本	ノルウェー	デンマーク 2	スペイン 2
	ラテンアメリカ					
E. 文字コード	* カタカナ	グラフィックス				
F. 行ピッチ	* 6LPI	3LPI	8LPI	フォントサイズ		
G. 文字ピッチ	10CPI	12CPI	15CPI	* フォントサイズ		
H.CR 機能	CR=CR+LF	* CR=CR				
J. 給紙トレイ	トレイ 2/ 手差し	トレイ 1	* システムデフォルト	トレイ 2	トレイ 3	
	手差し	トレイ 4	トレイ 5			
K. リミットレス給紙	しない	* する				
N. インプリントブライム	有効	* 無効				

項目	設定値					
	1	2	3	4	5	6
	7	8	9	A	B	C
	D					
P. 文字ストリング	設定 1	設定 2	＊ しない			
Q. スペーシングユニット	＊ H=1/240, V=1/240	H=1/400, V=1/400	H=1/600, V=1/600			
R. グラフィックユニット	1/400 インチ	＊ 1/240 インチ	1/600 インチ			
A2. 印字モード	トナーセーブモード 2	＊ スムージングオン	トナーセーブモード 1	スムージングオフ		
A3. 両面とじ方向	上とじ	＊ 左とじ	右とじ			
A4. エンジン解像度	＊ 400dpi			600dpi		
A6. 両面印刷	＊ しない	する				

↓ 補足

- ・「J. 給紙トレイ」、「A4. エンジン解像度」はご使用の機種によって、設定できる値が異なります。
- ・「トレイ 2/ 手差し」は、プリンターの操作部には表示されません。
- ・「A2. 印字モード」はご使用の機種によって、設定できる機種とできない機種があります。
- ・「A3. 両面とじ方向」、「A6. 両面印刷」は、両面印刷ユニットが装着されているとき、または両面印刷機能が標準で搭載されている機種をご使用のとき表示されます。詳しくは、「4. 付録」の機種情報を参照してください。

印刷条件の設定項目

印刷条件のそれぞれの設定項目について説明します。

印刷開始位置

用紙の上端何 mm の位置から印刷を開始するかを設定します。

- **8.5mm (工場出荷時の設定)**
用紙の上端 8.5mm の位置から印刷領域になります。
- 22mm
用紙の上端 22mm の位置から印刷領域になります。

↓ 補足

- 用紙の左右と下の印刷領域は、印刷条件の「印刷領域」で設定します。
- 「印刷領域」を「最大」に設定しているときは、「印刷開始位置」の設定は無効になります。

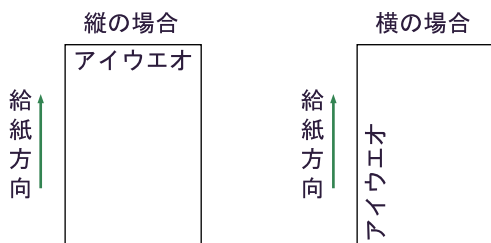
印刷方向

印刷方向を設定します。

アプリケーションで印刷方向の設定ができる場合は、アプリケーションの設定が優先されます。

印刷方向とは、用紙のセット方向ではなく、給紙方向に対して文字が並ぶ方向のことです。

- **縦 (工場出荷時の設定)**
給紙方向に対して垂直に文字を印刷します。
- 横
給紙方向に対して平行に文字を印刷します。



印刷領域

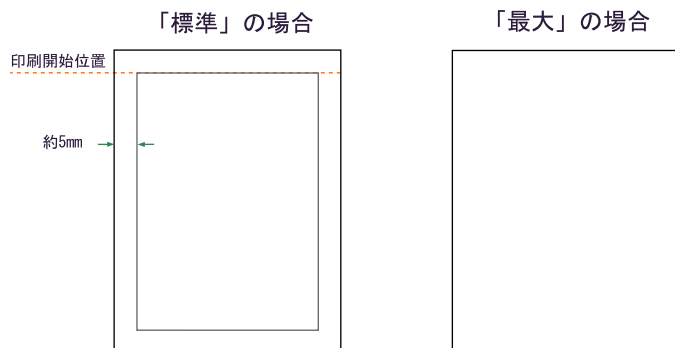
用紙の印刷領域を設定します。

・標準（工場出荷時の設定）

用紙の左右および下の端から約5mmずつが余白になり、その内側が印刷領域になります。

・最大

用紙サイズいっぱいが印刷領域となりますが、用紙の先端部分の領域については、正常に印刷されないことがあります。



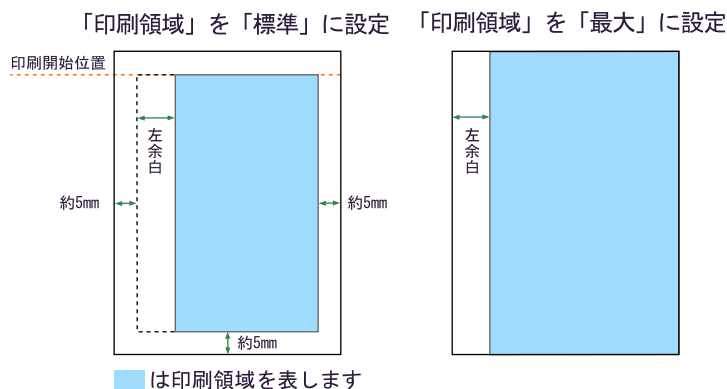
↓ 補足

- ・用紙上部の印刷領域は、印刷条件の「印刷開始位置」で設定します。
- ・「印刷領域」を「最大」に設定しているときは、「印刷開始位置」の設定は無効になります。

左余白

用紙の左余白を 0~50mm の範囲で、1mm 単位で設定できます。

工場出荷時の設定は、00mm です。左余白は、「印刷領域」と「印刷開始位置」で設定した印刷領域の内側に設定されます。したがって、左余白をとった分だけ印刷開始の原点が右になります。



↓ 補足

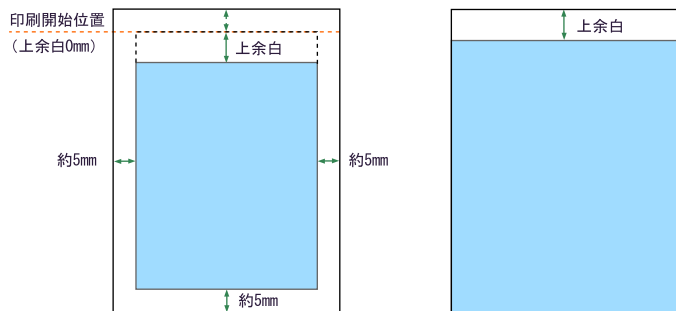
- ・実際の印刷では多少の誤差が出る場合があります。

上余白

用紙の上余白を -5~50mm の範囲で、1mm 単位で設定できます。

工場出荷時の設定は、00mm です。上余白は、印刷条件の「印刷開始位置」で設定した位置を基準に設定されます。したがって、マイナスの値を設定したときは、「印刷開始位置」で設定した位置よりも上から印刷が開始されます。ただし、「印刷領域」を「最大」に設定している場合は、マイナスの値は無効となり、0mm として処理されます。

「印刷領域」を「標準」に設定 「印刷領域」を「最大」に設定



■ は印刷領域を表します

↓ 補足

- ・実際の印刷では多少の誤差が出ることがあります。

ページ長

ページの長さを設定します。

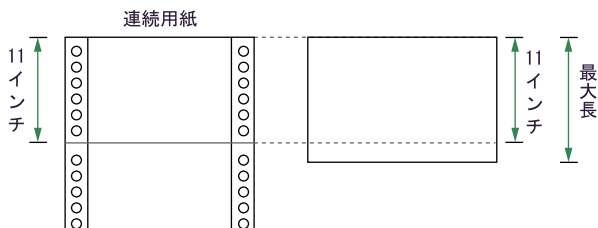
ページ長とは、実際の用紙 1 ページの長さではなく、用紙の印刷可能領域に印刷するデータの長さのことです。設定されたページ長を超えると、排紙が行われます。

- ・11 インチ (1 インチ=約 25.4mm)

連続用紙 (帳票) に印刷する場合と同じ形式で印刷することができます。

- ・**最大長 (工場出荷時の設定)**

ページ長と印刷領域が同じになります。



「11 インチ」の設定が有効なのは、「用紙サイズ」、「印刷方向」、「変倍率」で設定した変倍率が以下の場合だけです。以下の表以外の場合は「最大長」に設定したときと同じ動作をします。

用紙サイズ	印刷方向	変倍率
A3	横	100%
A4	縦	100%
B4	横	88% 86%
B5	縦	88% 86%
A4	横	70% 67%
A5	縦	70% 67%

ページ幅

ページの紙の幅を設定します。

- **用紙幅 (工場出荷時の設定)**

実際の用紙の幅が印刷領域になります。

- 13.6 インチ

水平方向 13.6 インチ (1 インチ=約 25.4mm) の幅が印刷領域になります。

変倍率

変倍率を設定して、拡大または縮小して印刷ができます。

- **100%×100% (工場出荷時の設定)**

- 88%×88%

- 80%×80%

- 75%×75%

- 75%×70%

- 67%×67%

- 115%×115%

- 100%×86%

- 75%×67%

変倍率の設定により文字ピッチと行ピッチが変更され、文字そのものは変倍率に応じて適当なサイズが選ばれます。イメージデータは変倍率に応じて縮小、拡大されます。したがって、イメージデータと文字データが混在する場合は、変倍するとイメージが多少ずれることがあります。変倍時に使用されるフォントは、エンジン解像度、フォントサイズ、変倍率によって変わります。

イメージ濃度

イメージデータの印刷濃度を設定します。ただし、プリンター自体のフォントの濃度は変わりません。

「中間」に設定すると、イメージデータの横方向を濃いめに、縦方向を薄めに印刷します。

- ・ **こく (工場出荷時の設定)**
- ・ 中間
- ・ うすく

3

ANK フォント

ANK フォントの書体を設定します。

フォントサイズは、変倍率が 100% のときのサイズで指定します。

- ・ **レタークオリティ 10 (工場出荷時の設定)**
- ・ レタークオリティ 12
- ・ レタークオリティ 15
- ・ クーリエ 10
- ・ プレステージエリート 12
- ・ レターゴシック 15
- ・ ボールドフェイス PS

↓ 補足

- ・ 「ボールドフェイス PS」を選択するとプロポーショナルモードになり、1バイトコード文字のカタカナ（半角カナ）は印字できなくなります。また、「レタークオリティ 15」、「レターゴシック 15」を選択した場合も、1バイトコード文字のカタカナは印字できません。

漢字フォント

漢字フォントの書体と大きさを設定します。

フォントのサイズは、変倍率が 100% のときのサイズで指定します。

アプリケーションで漢字フォントの設定ができる場合は、アプリケーションの設定が優先されます。

- ・ 明朝 7.2P
- ・ **明朝 9.6P (工場出荷時の設定)**
- ・ 明朝 12P
- ・ ゴシック 7.2P
- ・ ゴシック 9.6P
- ・ ゴシック 12P

漢字コード

漢字コードが新 JIS か旧 JIS かを設定します。

- ・ **新 JIS (工場出荷時の設定)**
1997 年度版を使用します。
- ・ 旧 JIS
1978 年度版を使用します。

ゼロスラッシュ

「0」にスラッシュ (/) をつけるかどうかを選択します。

「あり」に設定すると、「0/」と印刷されます。

- ・ **なし (工場出荷時の設定)**
- ・ あり

↓ 補足

- ・ この設定は ANK フォントに対してのみ有効です。

国別指定

ANK フォントの一部は国によって異なります。ANK フォントのうち、国ごとに異なる部分の書体を設定します。

- ・ アメリカ
- ・ フランス
- ・ ドイツ
- ・ イギリス
- ・ デンマーク 1
- ・ スウェーデン
- ・ イタリア
- ・ スペイン 1
- ・ **日本 (工場出荷時の設定)**
- ・ ノルウェー
- ・ デンマーク 2
- ・ スペイン 2
- ・ ラテンアメリカ

文字コード

英数カナ文字のコード表を指定します。

- ・ **カタカナ (工場出荷時の設定)**
日本語ソフトウェアを使用するときに設定します。
- ・ グラフィックス
海外ソフトウェアで ESC/P 対応のものを使用するときに設定します。

行ピッチ

1 インチ（約 25.4mm）あたりに印刷する行数（LPI=Line Per Inch）を設定します。アプリケーションで行ピッチの設定ができる場合は、アプリケーションの設定が優先されます。

- **6LPI（工場出荷時の設定）**

1 インチあたり 6 行印刷されます。

- 3LPI

1 インチあたり 3 行印刷されます。

- 8LPI

1 インチあたり 8 行印刷されます。

- **フォントサイズ**

そのとき選択されているフォントの文字の高さで行ピッチが決まります。

3

文字ピッチ

1 インチ（約 25.4mm）あたりに印刷する ANK フォント（アルファベット、数字、カナ）の文字数（CPI=Character Per Inch）を設定します。

アプリケーションで文字幅の設定ができる場合は、アプリケーションの設定が優先されます。

- 10CPI

1 インチあたり 10 文字印刷されます。

- 12CPI

1 インチあたり 12 文字印刷されます。

- 15CPI

1 インチあたり 15 文字印刷されます。

- **フォントサイズ（工場出荷時の設定）**

そのとき選択されているフォントの文字幅によって文字ピッチが決まります。

CR 機能

CR（復帰）コードを受け取った場合のプリンターの動作を設定します。

- CR=CR+LF

復帰後、改行します。

- **CR=CR（工場出荷時の設定）**

復帰します。

給紙トレイ

使用する給紙トレイを選択します。「システムデフォルト」に設定すると、現在の給紙トレイを選択します。

- ・トレイ 2/ 手差し
- ・トレイ 1
- ・**システムデフォルト (工場出荷時の設定)**
- ・トレイ 2
- ・トレイ 3
- ・手差し
- ・トレイ 4
- ・トレイ 5

補足

- ・給紙トレイが「システムデフォルト」に設定されているプログラムやエミュレーションに切り替わった場合、用紙設定の「優先給紙トレイ」またはシステム初期設定の「給紙トレイ優先設定：プリンター」で設定されている給紙トレイが選択されます。

参照

- ・ご使用の機種、およびオプションによって、設定値に対する給紙トレイが異なります。P.31 「機種情報」を参照してください。

リミットレス給紙

印刷中に給紙トレイの用紙がなくなった場合、他の給紙トレイに自動的に切り替えて印刷するかどうかを設定します。

切り替え対象の給紙トレイは、用紙のなくなった給紙トレイと同サイズ、同方向の用紙がセットされている場合に有効です。

- ・しない
トレイの切り替えはしません。この場合は用紙を補給してください。
- ・**する (工場出荷時の設定)**
プリンターが自動的にトレイを切り替えます。

補足

- ・リミットレス給紙の対象となるトレイは、普通紙または再生紙が設定されているトレイです。

インプットプライム

セントロニクスで通信するとき、インプットプライム信号をリセットとして処理するか、無視するかを設定します。

- ・有効
信号をリセットとして処理します。
- ・**無効 (工場出荷時の設定)**
信号を無視します。

文字ストリング

文字の形式で受け取ったプリンター制御コマンドを、コマンドとして処理するか文字として処理するかを設定します。

- ・設定 1
1 バイトコードでの文字形式制御コマンドとして処理します。
- ・設定 2
2 バイトコードでの文字形式制御コマンドとして処理します。
- ・しない (工場出荷時の設定)
文字として処理します。

3

スペーシングユニット

仮定の 1 ドットの大きさを 1 インチ (約 25.4mm) あたりのドット数で設定します。

エミュレーションしているプリンターのドットの大きさに合わせます。

「H」が横方向のドットのピッチを、「V」が縦方向のドットのピッチを表します。

- ・H=1/240,V=1/240 (工場出荷時の設定)
横方向が 1/240 インチ、縦方向が 1/240 インチになります。
- ・H=1/400,V=1/400
横方向が 1/400 インチ、縦方向が 1/400 インチになります。
- ・H=1/600,V=1/600
横方向が 1/600 インチ、縦方向が 1/600 インチになります。

↓ 補足

- ・実際の印刷は、1 インチあたりのエンジン解像度の設定値に合わせたドット数に換算して行われます。

グラフィックスユニット

簡易グラフィックスの最小指定単位です。

- ・1/400 インチ
1 ドットを 1/400 インチ (1 インチ=約 25.4mm) として扱います。
- ・1/240 インチ (工場出荷時の設定)
1 ドットを 1/240 インチとして扱います。
- ・1/600 インチ
1 ドットを 1/600 インチとして扱います。

印字モード

印字モードでは、スムージング機能を使用するかどうか、また、トナーをセーブして印刷するかどうかの設定を行います。

スムージング機能とは、文字や図形の輪郭のギザギザを自動的になめらかにして印刷する機能です。スムージング機能を使用すると、プリンターの解像度を超えた高品質な印刷ができます。

- ・トナーセーブモード 2
トナーセーブモード 1 よりさらにトナーを節約して印刷します。薄めに印刷されます。
- ・**スムージングオン (工場出荷時の設定)**
スムージングを有効にして印刷します。
- ・トナーセーブモード 1
トナーを節約して印刷します。やや薄めに印刷されます。
- ・スムージングオフ
スムージングを無効にして印刷します。写真やハーフトーンのデータを印刷するときには、このモードを選択してください。

補足

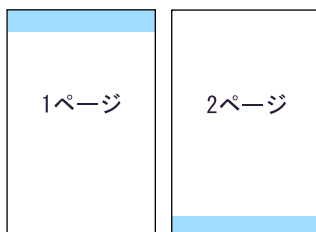
- ・ご使用の機種によって、設定できる機種とできない機種があります。P.31 「機種情報」を参照してください。

両面とじ方向

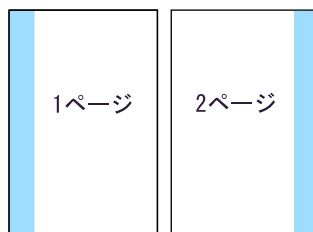
両面印刷の場合に、とじる位置を指定します。指定した位置に余白を設定できます。

- ・上とじ
上余白で設定した余白分が、指定した位置に加えられます。
- ・**左とじ (工場出荷時の設定)**
左余白で設定した余白分が、指定した位置に加えられます。
- ・右とじ
左余白で設定した余白分が、指定した位置に加えられます。

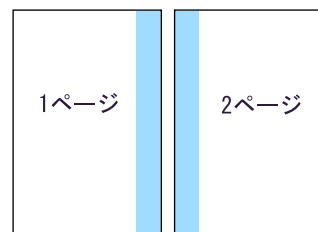
「上とじ」に設定した場合



「左とじ」に設定した場合



「右とじ」に設定した場合



■ は余白を付ける位置を表します

補足

- ・裏面には、指定したとじ方向の反対側に余白が加えられます。これを考慮して、印刷データを作成してください。
- ・両面印刷ユニットが装着されているとき、または両面印刷機能が標準で搭載されている機種でご使用できます。

エンジン解像度

プリンター内部での1ドットの実際の解像度を設定します。

- **400dpi (工場出荷時の設定)**
- 600dpi

 参照

- ご使用の機種によって、設定値、工場出荷時の設定が異なります。P.31 「機種情報」を参照してください。

3

両面印刷

両面印刷するかどうかを設定します。

- **しない (工場出荷時の設定)**
- する

 補足

- 両面印刷ユニットが装着されているとき、または両面印刷機能が標準で搭載されている機種でご使用できます。

4. 付録

機種情報について説明しています。

機種情報

本機の設定項目、設定値、工場出荷時の設定を示します。

InfoPrint SP 8200

4

本機の設定項目、設定値、工場出荷時の設定を示します。

◆ 給紙トレイ

印刷条件で指定する給紙トレイの設定値と選択されるトレイです。

設定値	選択されるトレイ
システムデフォルト	操作部に表示されている給紙トレイ
トレイ 1	標準給紙トレイ (上段)
トレイ 2	標準給紙トレイ (下段)
トレイ 3	次のオプションから、装着されているトレイを指定できます。 1000 枚給紙テーブル (上段) 給紙トレイ 3 (2000 枚給紙テーブル)
トレイ 4	1000 枚給紙テーブル (下段)
トレイ 5	1200 枚増設トレイ
手差しトレイ	手差しトレイ

手差しトレイは、手差しトレイを装着しているときに指定できます。

トレイ 3 は、2000 枚給紙テーブル、または 1000 枚給紙テーブルを装着しているときに指定できます。

トレイ 4 は、1000 枚給紙テーブルを装着しているときに指定できます。

トレイ 5 は、1200 枚増設トレイを装着しているときに指定できます。

◆ 印字モード

この機能を設定できます。

印刷条件の「エンジン解像度」で 400dpi を指定したとき § スムージングオンを指定してもスムージングの効果はありません。

◆ エンジン解像度

400dpi、または 600dpi に設定します。

工場出荷時は 400dpi に設定されています。

索引

アルファベット索引

ANK フォント	24
CR 機能	26
R16 エミュレーション	3

あ行

イメージ濃度	24
印刷開始位置	20
印刷条件設定項目	20
印刷条件設定項目一覧表	17
印刷条件設定方法	6
印刷条件リストの印刷	7
印刷条件リストの見方	8
印刷するための準備	4
印刷方向	20
印刷領域	21
印字モード	29
インプットプライム	27
上余白	22
エミュレーションの切り替え	5
エンジン解像度	30

か行

漢字コード	25
漢字フォント	24
機種情報	31
機種による違い	31
給紙トレイ	27
給紙トレイの選択	16
行ピッチ	26
国別指定	25
グラフィックスユニット	28

さ行

スペーシングユニット	28
ゼロスラッシュ	25

は行

左余白	21
プログラム削除	13

プログラム登録	10
プログラム内容印刷	15
プログラム呼び出し	12
ページ長	22
ページ幅	23
変倍率	23

ま行

文字コード	25
文字ストリング	28
文字ピッチ	26

ら行

リミットレス給紙	27
両面印刷	30
両面とじ方向	29

機械の改良変更等により、本書イラストや記載事項とおお客様の機械とが一部異なる場合がありますのでご了承ください。



おことわり

1. 本書の内容に関しては、将来予告なしに変更することがあります。
2. 本製品（ハードウェア、ソフトウェア）および使用説明書（本書・付属説明書）を運用した結果の影響については、いっさい責任を負いかねますのでご了承ください。
3. 本書の一部または全部を無断で複写、複製、改変、引用、転載することはできません。

製品情報および製品についてのお問い合わせ

弊社プリンター/サプライ関連製品の詳細情報・価格情報等については
弊社プリンター ホームページ <http://www.infoprint.com/jp/>をご利用ください。

お問い合わせは、弊社ビジネス・パートナー、製品販売店、弊社営業担当員、
または、ダイヤルInfoPrintへ。

TEL 0120-068-088

受付時間：9:00～12:00 13:00～17:30

(土曜日、日曜日、祝日、12月30日～1月3日および弊社創立記念日6月1日を除く)